



### Epoxy Finishing Plamuur

TM-nummer: 615  
Revisiedatum: 08-04-2015  
Versie: 02



## Epoxy afwerkplamuur

Hydrant Epoxy Finishing Plamuur is een krimprijke, 2-componenten plamuur op basis van hoogwaardige oplosmiddelvrije epoxyhars. Geeft een mooi glad oppervlak en kan in dunne lagen worden aangebracht (1mm). Als afwerklaag toepassen op de Hydrant Epoxy Plamuur of als tussenlaag in een 2-componenten verfsysteem zowel onder als boven de waterlijn.

#### Voorbehandeling

Het oppervlak moet schoon en droog zijn. Ondergrond vooraf schuren met schuurpapier in de grofte P280-P320. Verwijder alle stof van het oppervlak.

#### Kaal hout:

- Boven de waterlijn voorbehandelen met Hydrant Primer.
- Onder de waterlijn voorbehandelen met Hydrant EP Primer 2C

#### Kaal staal:

- Boven de waterlijn voorbehandelen met Hydrant RW Staalprimer.
- Onder de waterlijn voorbehandelen met Hydrant EP Primer 2C.

#### Kaal Polyester:

- Altijd voorbehandelen met Hydrant EP Primer 2C.

#### Verwerking

Hydrant Epoxy Finishing Plamuur is uitstekend te verwerken met een RVS Duoflex plamuurmes of een RVS Spaan of RVS Rij voor grotere oppervlakken. Verdeel en breng met druk aan. Plamuur tot een niveau iets hoger dan het omliggende werk. Na doorharding eerst in model schuren met grofte

80-220 vervolgens naschuren met grofte 280-320. Grote geplamuurde oppervlakken, schuren met een schuurplank die twee keer zo lang is als het gerepareerde deel, om de rompvorm te behouden. Kleine delen kunnen met een schuurklos geschuurd worden. Bij grote niveauverschillen vooraf Hydrant Epoxy Plamuur toepassen. Geplamuurde delen na uitharding goed afnemen met Hydrant Opticleaner om het vette oppervlaktelaagje te verwijderen. Bij afwerking met een 1-componenten systeem eerst een hechtlaag aanbrengen met Hydrant EP Primer 2C.

#### Verpakkingen en kleuren

Hydrant Epoxy Finishing Plamuur is verkrijgbaar in een set van 1 kg, de kleur van de Epoxy Finishing Plamuur is gebroken wit.

#### Tips

- Meng de twee componenten zorgvuldig tot een egale kleur.
- Voeg beide componenten in de juiste verhouding bij elkaar en meng ze grondig door.
- Niet verdunnen.
- Voorkom koude en vochtige omstandigheden, deze kunnen een kleeflaag op het oppervlak veroorzaken.
- Niet gebruiken bij temperaturen onder 7°C.
- Per keer niet meer dan 2 tot 3 mm dik aanbrengen.
- Producttemperatuur dient minimaal 10°C te zijn.
- Omgevingstemperatuur dient minimaal 7°C.



### Epoxy Finishing Plamuur

TM-nummer: 615  
Revisiedatum: 08-04-2015  
Versie: 01

#### Productomschrijving:

Oplosmiddelarme 2-componenten plamuur.

#### Toepassing:

Voor het uitvlakken en glad afwerken van oppervlakkige schade aan grote oppervlakken zoals bijv. scheepswanden en te ruw gestraald beton.

#### Voornaamste kenmerken:

Watervast, oplosmiddelarm, goed reinigbaar, hoge mechanische bestendigheid en praktisch reukloos



## EIGENSCHAPPEN

**Basis:** Epoxyhars

**Kleur:** Gebroken wit

**Dichtheid 20°C:** 1,68 kg/dm<sup>3</sup>

**Laagdikte:** 1 – 2 mm

**Droogtijd:** Bij 20°C en een RV van 65% na 24 uur hard elastisch en na 7 dagen volledig doorgehard

**Overschilderbaar:** Na 24 uur

**Glans:** Mat

**Vastestofgehalte:** Ca. 100 vol%

**Theor. rendement:** N.v.t.

**Houdbaarheid:** In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## ALGEMENE INFORMATIE

Hydrant is een product van NELF LAKFABRIEKEN BV. Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelf.nl](http://www.nelf.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF LAKFABRIEKEN BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS, Ferwert.  
Tel. +31(0)518 418 000, Fax. +31(0)518 418 001,  
[www.nelf.nl](http://www.nelf.nl), [info@nelf.nl](mailto:info@nelf.nl)

## VERWERKING

**Verwerkingstemp.:** Niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

**Reinigingsverd.:** Hydrant Epoxy Verdunning

**Mengverhouding:** 50 gew. delen A component  
50 gew. delen B component

**Potlife (20°C):** Ca. 30 minuten

## VERWERKINGSMETHODEN

**Plamuurmessen, spaan, plamuurrubber**

Verdunning: Niet verdunnen

## VOORZORGSMAATREGELEN

**Huidbescherming:** draag geschikte handschoenen

**Gelaatsbescherming:** draag indien nodig een bril