



## Zeer sterke 2-componenten hoogglans aflak

Hydrant PU Jachtlakverf 2C is een 2-componenten aflak met een mooie volle hoogglans en zeer goede mechanische eigenschappen zoals een hoge kras- en stootvastheid. Daarnaast is de Jachtlakverf goed bestand tegen diverse chemicaliën zoals benzine en diesel. Het product is universeel inzetbaar op ondergronden welke aan een hoge belastingsgraad worden blootgesteld, zowel in de scheepvaart als in industriële omgevingen.

#### **Voorbehandeling**

##### **Reeds geschilderde oppervlakken:**

###### **- In goede staat:**

Reinigen met Hydrant Opticleaner, naspoelen met water en goed laten drogen. Vervolgens machinaal schuren met schuurpapier in de grofte P280-P320. Beschadigingen in de oude verflaag vooraf goed schuren. Zorg er hierbij voor dat de overgangen van de bestaande verflagen naar de kale ondergrond zo goed mogelijk zijn weggeschuurd.

###### **- In slechte staat:**

Verwijder alle vorige lagen en breng de juiste primer aan op het oppervlak.

###### **- Kaal staal:**

Voorbehandelen met Hydrant EP Primer 2C.

###### **- Kaal Aluminium:**

Voorbehandelen met Hydrant EP Primer 2C.

###### **- Kaal Polyester:**

Kan rechtstreeks worden afgewerkt zonder primer.

Op de bijgewerkte beschadigingen - kale delen tenminste 2 primerlagen aanbrengen, tussentijds licht schuren met Scotch Brite of fijn schuurpapier grofte P280-P320. Schuur de Primer en de oude geschuurde lagen nogmaals glad met schuurpapier in de grofte P320-P400. Verwijder het stof met een kleefdoek.

#### **Verwerking**

Hydrant PU Jachtlakverf 2C is uitstekend te verwerken met

een goede 2-componenten vachtroller. Voor een optimaal resultaat is het aan te bevelen om hiervoor een Nylon vachtroller te gebruiken met een korte pool (vachthoogte 8 - 10 mm). Voor het rollen mag maximaal 5% Hydrant Polyurethaan Verdunning worden toegevoegd. De Jachtlakverf is ook uitstekend te verspuiten met Airless of Airmix apparatuur.

#### *Let op:*

*Nooit meer dan de voorgeschreven percentages verdunning gebruiken. Hogere percentages verdunning beïnvloeden de levensduur en het glansbehoud van de eindlaag in negatieve zin.*

#### **Tips**

- Roer de afzonderlijke componenten goed door voordat ze gemengd worden. Voeg verharder bij de basis, roer het mengsel daarna goed door.
- Aanbrengen bij droge en goed geventileerde omstandigheden. Voorkom extreem vochtige omstandigheden, boven 85% relatieve vochtigheid. Niet laat op de dag aanbrengen, condens tijdens de nacht kan glansverlies veroorzaken.
- Niet gebruiken bij temperaturen onder 5°C. Producttemperatuur dient minimaal 15°C te zijn. Wanneer de luchttemperatuur 3°C warmer is als de ondergrond temperatuur ontstaat de kans op condensvorming. Hierdoor wordt de hechting van de verflaag negatief beïnvloed.
- Volledige hardheid wordt na 7-10 dagen bereikt bij 15°C.

#### **Verpakkingen en kleuren**

Hydrant PU Jachtlakverf 2C is verkrijgbaar in 750 gram verpakking in 10 standaardkleuren: sneeuwwit HY300; ijswit HY301; ivoor HY303; roomwit HY304; zachtgrijs HY302; klassiek rood HY305; mosgroen HY306; zeeblauw HY307; marine blauw HY308 en inktzwart HY9005.



# HYDRANT

Dekverven

## PU Jachtlakverf 2C

TM-nummer: 604  
Revisiedatum: 02-03-2015  
Versie: 03

### Productomschrijving:

Een hoogglanzende 2-componenten lakverf die ook bestand is tegen diverse chemicaliën.

### Toepassing:

Op reeds behandeld staalwerk en plaatmateriaal buiten, alle ondergronden waar hoge eisen worden gesteld.

### Voornaamste kenmerken:

Goede stoot- en slijtvastheid, weerbestendig, chemicaliënbestendig en watervast



## EIGENSCHAPPEN

**Basis:** Polyesterpolyol

**Kleur:** Wit en 10 standaard kleuren.

**Dichtheid 20°C:** 1,48 kg/dm<sup>3</sup> (voor wit)

**Laagdikte:** 40 µm droog

**Droogtijd:** Bij 20°C en een RV. van 65%. Stofdroog na ca. 1 uur. Kleefvrij na ca. 5 uur.

**Overschilderbaar:** Na ca. 24 uur. Na ca. 7 dagen is de maximale mechanische- en chemicaliënbestendigheid bereikt.

**Glans:** Hoogglanzend

**Vastestofgehalte:** Ca. 58 vol%.

**Theor. rendement:** 14 m<sup>2</sup> per liter bij 40 µm droog

**Houdbaarheid:** In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## VERWERKING

**Verwerkingstemp.:** Niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

**Reinigingsverd.:** Hydrant Polyurethaan Verdunning

**Mengverhouding:** 75 gew. % stamcomponent, 25 gew. % verharder

**Potlife:** Ca. 6 uur bij 20°C

## ALGEMENE INFORMATIE

Hydrant is een product van NElf LAKFABRIEKEN BV. Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelf.nl](http://www.nelf.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NElf LAKFABRIEKEN BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS, Ferwert.  
Tel. +31(0)518 418 000, Fax. +31(0)518 418 001,  
[www.nelf.nl](http://www.nelf.nl), [info@nelf.nl](mailto:info@nelf.nl)

## VERWERKINGSMETHODEN

**Kwast/roller**

**Verdunning:** 0–5% Hydrant Polyurethaan Verdunning

**Luchtspuit**

**verdunning:** Ca. 0–5% Hydrant Polyurethaan Verdunning

**spuitedruk:** 2–3 bar

**sputopening:** 1,5–2 mm

**Airless spray**

**verdunning:** Bij voorkeur niet verdunnen.

**spuitedruk:** 120–130 bar

**sputopening:** 0,011 inch

## ONDERGRONDVOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

**Metaal:**

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden dmv stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3 vervolgens goed ontvetten.

**Grondlagen**

**Metaal:**

Hydrant EP Primer 2C.

## VOORZORGSMAATREGELEN

Huidbescherming: draag geschikte handschoenen

Gelaatsbescherming: draag indien nodig een bril

Adembescherming: draag een geschikt masker

OPLOSMIDDELRIJK.

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL  
GEBRUIK BINNEN NIE T AAN ARBO